

CheckNC
v 1.31

		0
I		4
1	6
2	7
3	8
4	« »	8
5	« »	10
6	« »	12
7	« »	16
8	17
	« »	17
	« »	18
	« »	20
	« »	23
	« »	25
	« »	27
9	28
10	28

1

(.1) 2- - 5-

() ,

,

,

,

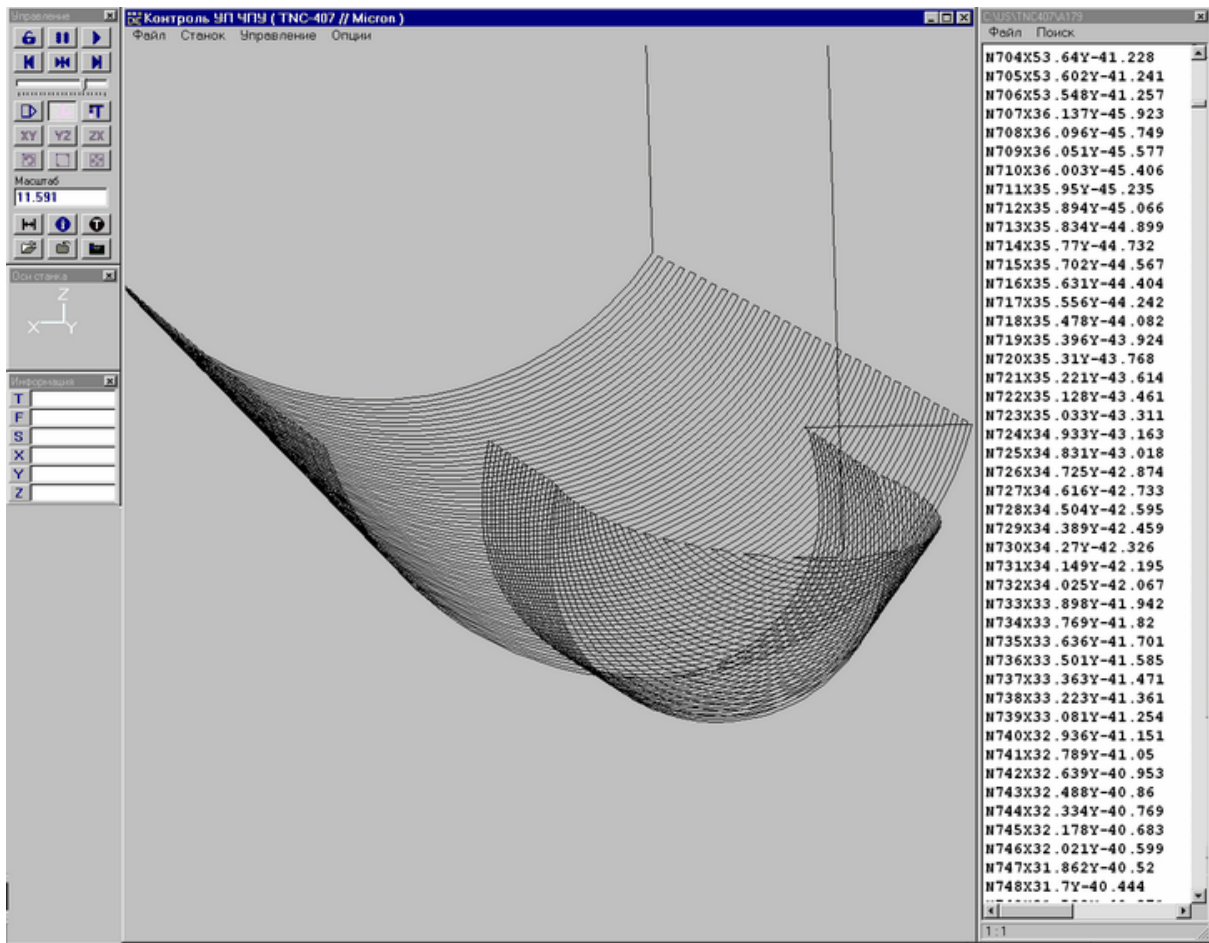
,

(, ,),

(, , . .),

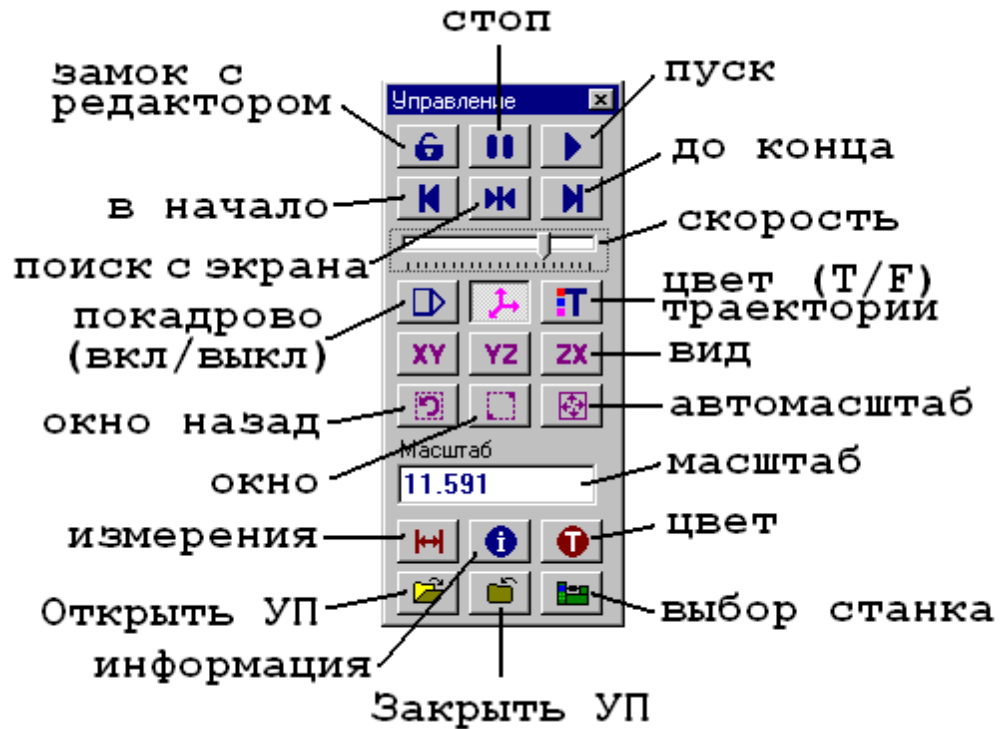
,

“ -3D” , APT- .



1.

1.1



.2

.2.

“ ”

1.2

Вращение	
Сдвиг	
Масштаб	
X _Y	Ctrl+X
Y _Z	Ctrl+Y
Z _X	Ctrl+Z
• 3D	Ctrl+D
Автомасштаб	Ctrl+A
Окно	Ctrl+W
Окно назад	
Цвет по инструменту	
• Цвет по подаче	
✓ Все	
✓ Управление	
✓ Оси	
✓ Информация	
✓ Редактор	

.3.

” ” .3. “ ” ” ” ’

” ” .

:

- Ctrl + —
- Ctrl + Shift + —
- Shift + —
- — (2D)
- — (
- 3D)
- —

2D .

,

- “ ”
- :
- Ctrl+X - XY
 - Ctrl+Y - YZ
 - Ctrl+Z - ZX
 - Ctrl+D -
 - Ctrl+W -
 - Ctrl+A -

2D

“ ”

“ ”), (

1.3

, “SYSTEM // SYSTEM”.

“ ” “ ” “ ”

().

:

C:\>CheckNC c:\work\up.txt MA655 H33

C:\>CheckNC c:\work\up.txt DFM-1001 Sinumerik-520 c:\adj\up_adj.txt

1.4

« »

« »

« , »,
F4

« _____ »

« , »,
F10,

« _____ »

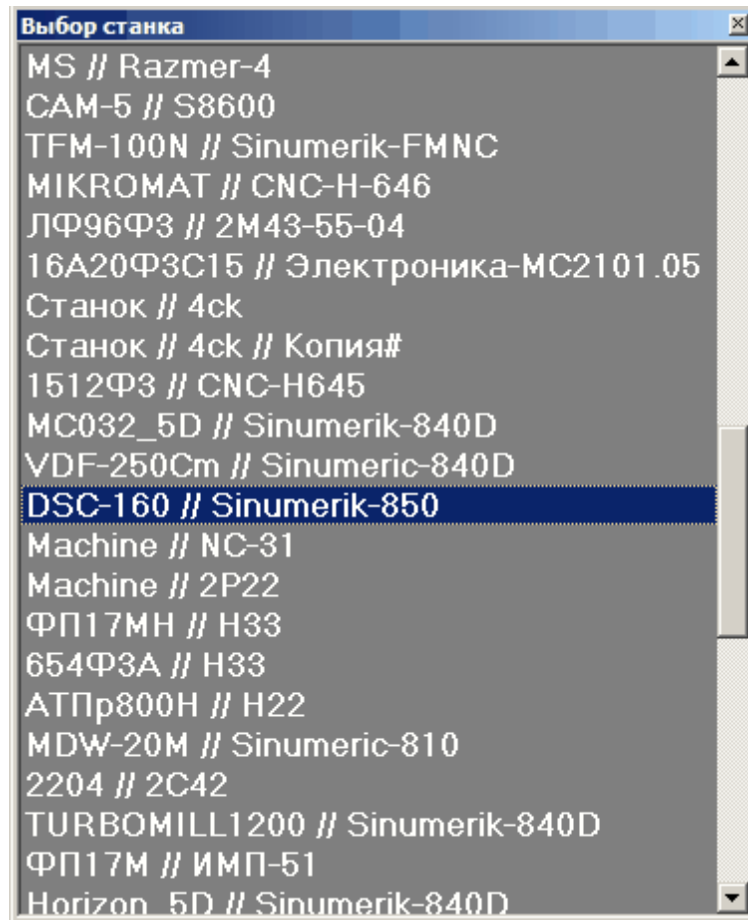
« -3D (« CheckNC -3D »), (« -3D
»), , « -
3D » -3D
».
»
»

« _____ »

« »
Shift+F10 ,

1.5

« »



.4.

« »

« »,

F2

(.4).

ENTER ESCAPE

« »

« »

— “ ”,

— “ ”.

“SYSTEM // SYSTEM”,

<< >>

<< >>

“ ”

<< >>

<< >>

<< >>

<< >>

“ ” “ ” << >> ,

<< >>

<< >>

<< >>

<< >>

“ ” ,

1.6

« »

<< >>

<< >>

. . , .

<< >>

<< >>

<< >>

<< >>.

<< >>

<< >>

, . .

,

,

.

<< >>

<< >>

.

<< >>

<< >>

.

<< >>

<< >>

.

“Esc”,

<< >>

.

<< _____ >>

<< >>,
Ctrl+A

.

<< _____ >>

<< >> ,

Ctrl+W

.

<< _____ >>

<< >>

.

<< _____ >>

<< >>

.

“ (”)

“ ” .

,

“ ” .

,

,

“Esc”,

.

.

<< >>

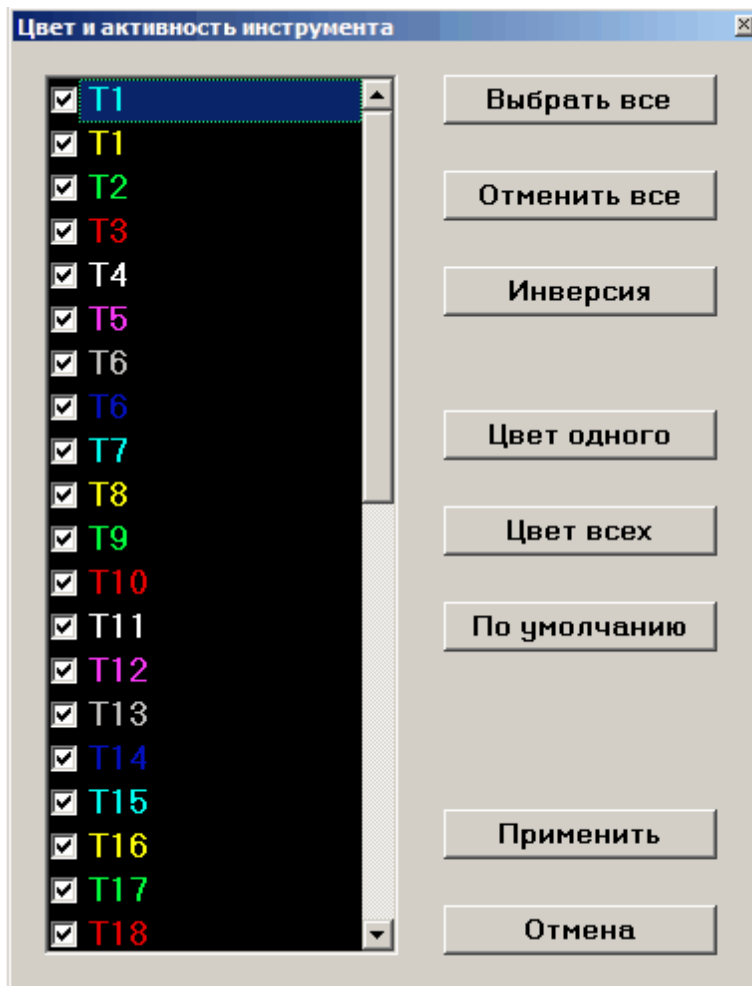
.

<< _____ >>

<< >>

<<

>>



.5

<<

>>

(.5).

“T0000”.

“Ok”

ESCAPE

1.8

1.8.1

« »

Редактор (MA655 // H33)

НАЗВАНИЕ | КООРДИНАТЫ | ТЕХНОЛОГИЯ | ФУНКЦИИ | РАЗНОЕ | ВРЕМЯ

Название станка
MA655

СЧПУ
H33

Только чтение

Отмена Применить

.7

“ ”

(.7)

/ \ : * ? < > |

“

”

“

”

“

”

1.8.2

« »

Редактор (MA655 // H33)

НАЗВАНИЕ: **КООРДИНАТЫ** | ТЕХНОЛОГИЯ | ФУНКЦИИ | РАЗНОЕ | ВРЕМЯ

Оси на экране

X Y Z

X Y Z

X Y Z

Ось 1

Адрес: X Цена импульса: 0.010

ТИП: Линейная Круговая ДИАМЕТР:

ФОРМАТ: Число в мм/град. Число в импульсах Определяется точкой

Ось 2

Адрес: Y Цена импульса: 0.010

ТИП: Линейная Круговая ДИАМЕТР:

ФОРМАТ: Число в мм/град. Число в импульсах Определяется точкой

Ось 3

Адрес: Z Цена импульса: 0.010

ТИП: Линейная Круговая

ФОРМАТ: Число в мм/град. Число в импульсах Определяется точкой

Ось 4

Адрес: Цена импульса: 0.001

ТИП: Линейная Круговая

ФОРМАТ: Число в мм/град. Число в импульсах Определяется точкой

Ось 5

Адрес: Цена импульса: 0.001

ТИП: Линейная Круговая

ФОРМАТ: Число в мм/град. Число в импульсах Определяется точкой

Отмена Применить

.8

“ ”

(.8)

“ ”

“ 2D-3D ”

“ (. ”

“X”, “Y” “Z”

,

,

“ ”

“ ”

1.8.3

« »

Редактор (DFM-1001 // Sinumeric-520)

НАЗВАНИЕ | КООРДИНАТЫ | ТЕХНОЛОГИЯ | ФУНКЦИИ | РАЗНОЕ | ВРЕМЯ

ИНСТРУМЕНТ

Адрес: Маска: Команды смены инструмента:

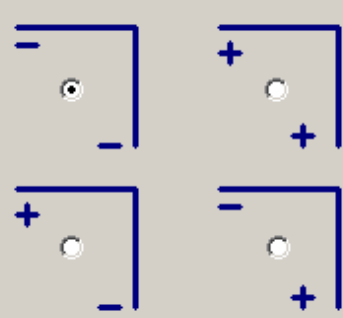
НАСТРОЙКИ

Контекст: Адрес инструмента:

Адрес первой оси: Адрес второй оси:

Адрес квадранта: Адрес радиуса:

Взять из внешнего файла



ШПИНДЕЛЬ

Адрес: **ТИП**: Реальный Код

Команды включения оборотов:

ПОДАЧА

Адрес: **ТИП**: Реальный H22 Код H33

.9

“

”

(.9)

:

“ ” ” ”

” ”

”

”

”

,

:

;

-

-

--	--

0	(T10=T10)	
3		(T1010=T101)
0**		(T1122=T11)
**2	(T01234=T23)	

- ;

“/” : ’ .
 “,” :
 “/” (“\”),

“M6”,
 “M/6;”.

“ ” “ ”,

—

· ,

“ ’ ”,

“ ”.

“ ”.

“ ”.

,



, .
, .
“ ”
.
:
“ ”
“ ”
— “ ”.
“ ”
, — “ ”. “ 22”
“ 22”. “ 33”
“ 33”.
“ ”
.

3.)

4.)

5.)

XY, YZ, ZX.

(X Y Z)

(I J K)

6.)

X2,

G4X2.

1.8.5

« »

Редактор (МА655 // Н33) [X]

НАЗВАНИЕ | КООРДИНАТЫ | ТЕХНОЛОГИЯ | ФУНКЦИИ | РАЗНОЕ | ВРЕМЯ |

КРУГОВАЯ ИНТЕРПОЛЯЦИЯ

ТИП

Проекция радиус-вектора
 Проекция радиус-вектора с плюсом
 Координаты центра

Параметр оси 1 /2
 Параметр оси 2 /2
 Параметр оси 3

Точность | Адрес радиуса | Минус: дуга < 180

КОММЕНТАРИИ

УП содержит комментарии после этих символов

УП содержит комментарии между этими символами

():

Отмена Применить

.11

“ ”

(.11)

“ ”

:

-

-

;

-

-

();

-

;

:

•

“/2”

- , , , ;
- , , ;
- , , .

180

, , , .
“ ” .
, .
, .
“ ” ,
“ ” .

1.8.6

« »

Редактор (TFM-100N // Sinumerik-FMNC)

НАЗВАНИЕ | КООРДИНАТЫ | ТЕХНОЛОГИЯ | ФУНКЦИИ | РАЗНОЕ | ВРЕМЯ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОДАЧИ	ВЫСТОЙ
Функции обратного времени <input type="text"/>	Функции выстоя <input <="" td="" type="text" value="G/4:"/>
Функции Мм/Мин <input <="" td="" type="text" value="G\94:"/> <td>Адрес для секунд <input type="text" value="X"/></td>	Адрес для секунд <input type="text" value="X"/>
Функции Мм/Оборот <input <="" td="" type="text" value="G/95:"/> <td>Адрес для оборотов <input type="text" value="S"/></td>	Адрес для оборотов <input type="text" value="S"/>
Постоянная скорость резания <input <="" td="" type="text" value="G/96:"/> <td>Подача G0 (мм/мин): <input type="text" value="3000.000"/></td>	Подача G0 (мм/мин): <input type="text" value="3000.000"/>
Адрес скорости(м/мин) <input type="text" value="S"/>	Время смены инструмента (сек): <input type="text" value="20.000"/>
Функции ограничения оборотов <input <="" td="" type="text" value="G/26:"/> <td>Коэффициент изменения времени: <input type="text" value="1.000"/></td>	Коэффициент изменения времени: <input type="text" value="1.000"/>

.12

“ ”

« » (.12)

“ 22” ” 33”,

. .),

“ ” (Ctrl-R).

“ G0 (/)”

1.9

- Ctrl + C ;
- Ctrl + V ;
- Ctrl + X ;
- Ctrl + Z ;
- Ctrl + R () ;
- Ctrl + T ;

“ ” “ ”), (“ ”).

1.10

	CN-5D	“R” Z
	H33	

	NC-31	“*”, , . “P” “T”, “K”.
	2P22	“R”, .
MC032_5D		MC-032 (). “ ” “ 1” , “ 2” , “ 3”
TURBOBLISK1005		LIECHTI (). “ ” “ 1” , “ 2” , “ 3”